

АДИНГПОКС АКВА ПРАЈМЕР

Епоксиден прајмер на водена основа

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Како пред-премаз (прајмер) за епоксидни системи на водена основа. Со негова примена се врши импрегнација на бетонските површини или површини од цементен малтер. Овозможува стабилизација и зајакнување на бетонската подлога, како и подобрена врска со секундарни материјали за санација и заштита на бетонот. Може да се аплицира на оцврснат и влажен бетон, каде нема задржување на површинска вода.

СВОЈСТВА

- Одлична атхезија на сува и влажна подлога;
- Добра пенетрација во бетон и цементен малтер;
- Отпорност на негативен хидростатски притисок;
- Водоотпорен и водонепропустлив;
- Не содржи растворувачи;
- Нетоксичен во врзана состојба;
- Бактериолошки отпорен.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	бела вискозна смеса
Однос на мешање	-	А:Б=1:1,5
Густина	EN ISO 2811-1	1,0-1,1g/cm ³
Атхезија за подлогата	EN 1542	≥ 2MPa
Отворено време за вградување на температура од 20°C	EN ISO 9514	100-120min
Температура на подлогата и воздухот при вградување		10-30°C
Механичка употреба за лесен промет на температура од 20°C		по 3 дена
Механичка употреба за тежок промет на температура од 20°C		по 7 дена

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

ПОГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Адингпокс Аква Прајмер може да се нанесе на подлога од бетон, цементен малтер или асфалт.

Нова бетонска подлога

Кај новите бетонски подлоги прајмирањето се препорачува да се изведе по изминати најмалку 7 дена од вградувањето на бетонот. Подлогата на која се аплицира прајмерот треба да биде здрава, чиста, без остатоци од цементно млеко, оплатни и други масла и прашина. Амбиенталната температура и температурата на подлогата при апликацијата треба да бидат од 10 до 30°C.

Стара бетонска подлога

Кај стари бетонски подлоги, остатоците од цементно млеко, флеку од боја и масло, потребно е да се отстранат со механички средства (со песарење, вода под притисок или стругање на подлогата), или пак со примена на хемиски средства за чистење.

РЕПАРАЦИЈА НА БЕТОНИ

ВГРАДУВАЊЕ

Пред замешување на смесата, потребно е компонентите А и Б посебно да се промешаат. Материјалот се подготвува со замешување на двете компоненти со електричен бавен мешач (300 до 500 вртежи /min) до потполно хомогенизирање на смесата.

Нанесувањето се изведува рамномерно по површината, со четка, валјак или распрскување. Алтернативно, кај поголеми површини Адингпокс Аква Прајмер може да се нанесува со машинско распрскување под притисок. Кај високо порозни подлоги, може да се појави потреба и од повторно прајмирање. Температурата на подлогата при нанесување треба да биде од 10°C до 30°C, а релативната влажност на воздухот помала од 70%.

ПОТРОШУВАЧКА

За еден слој Адингпокс Аква Прајмер: 0,15-0,3 kg/m²

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со вода веднаш по употребата.

ПАКУВАЊЕ

Во сетови А+Б: 7,5 kg

А компонента: 3 kg

Б компонента: 4,5 kg

СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10-30°C, заштитен од директно сонце. Рок на употреба: 9 месеци.

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При ненадеен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или со чиста вода, а потоа местото добро да се измие со сапун и вода. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли.

Пожар: Производот е незапалив.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адингпокс аква прајмер се чистат со вода. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.